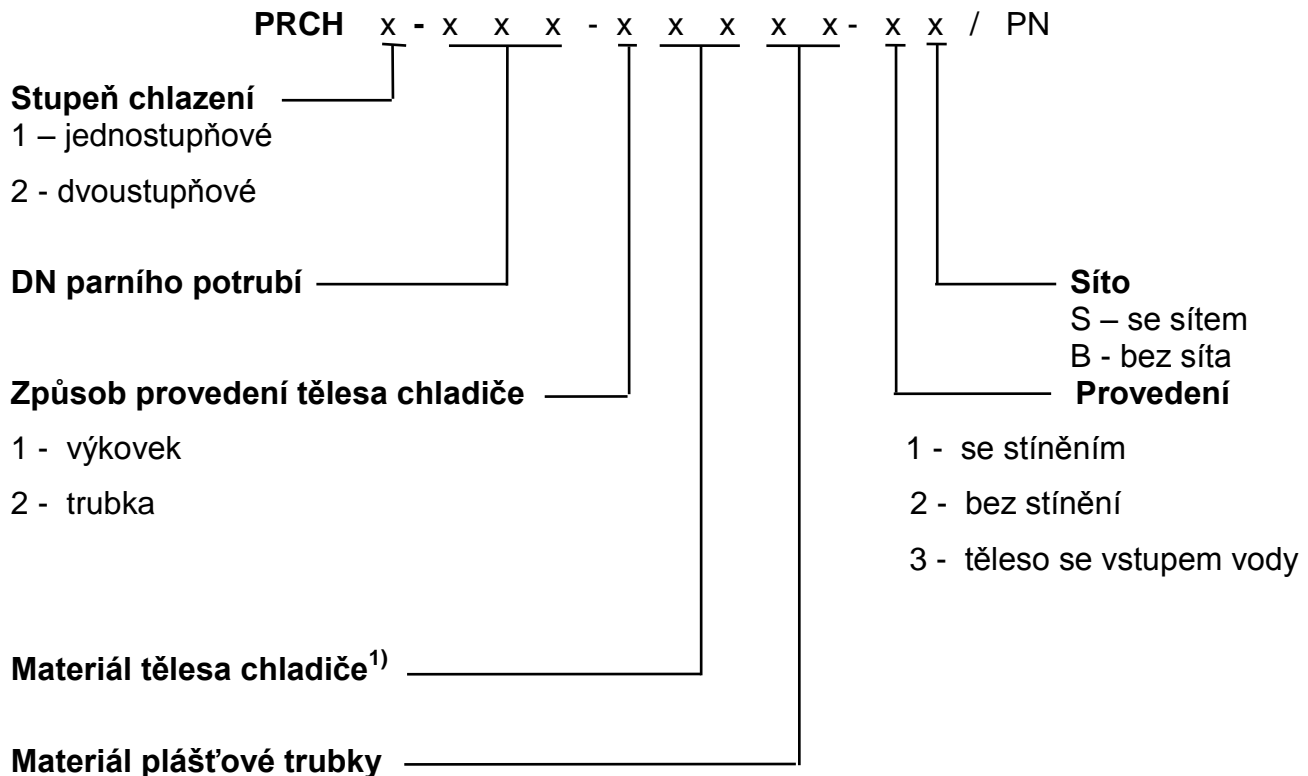
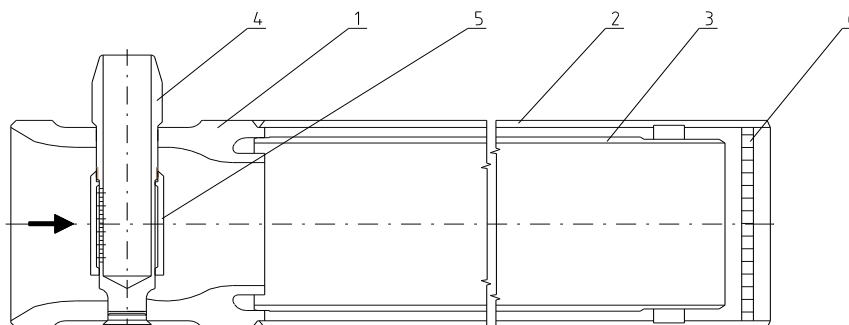


Typ	Zkratka	Název	Značení
Chladič s hranovou vestavbou	PRCH	Proudový chladič	PRCH-x-xxx-xxxxx-xx/PN

Schéma typového čísla

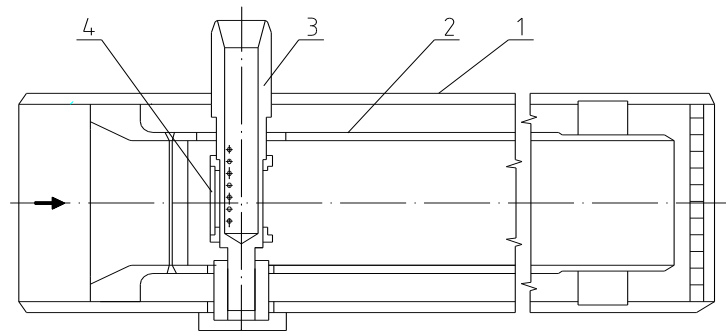


¹⁾ V případě „Způsobu provedení tělesa chladiče“ – kód 2, se uvádí místo materiálu tělesa, materiál trubky.



- 1 - Těleso chladiče
- 2 - Plášťová trubka
- 3 - Stínění
- 4 - Vstup vody
- 5 - Ochranná trubka
- 6 - Parní síto

Obr.3



- 1 - Těleso chladiče (plášťová trubka)
- 2 - Stínění
- 3 - Vstup vody
- 4 - Ochranná trubka

Obr. 2

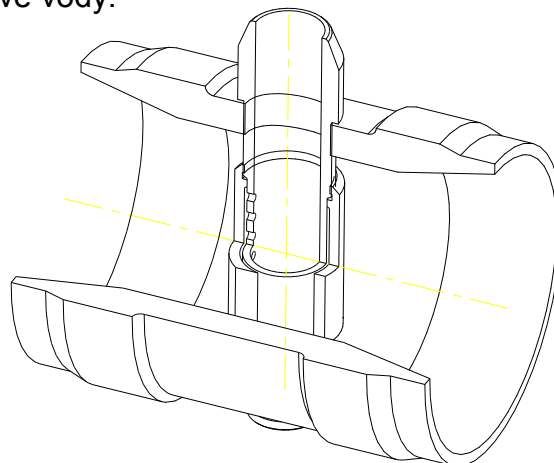
Popis:

Tento chladič je určen pro chlazení páry za redukčním ventilem, nebo v takových aplikacích, kde není nutno brát zřetel na tlakovou ztrátu. Chladič se skládá z výkovku (těleso chladiče), plášťové trubky, vstupu vody a vnitřní vestavby (pokud potřebujeme dosáhnout vyšší rychlosti páry v potrubí pro dokonalé rozprášení chladicí vody), která může při některých aplikacích také tvořit ochranné stínění (obr.2,3). Těleso chladiče, může být vytvořeno v některých případech pouze z plášťové trubky bez výkovku a trubkou se povede vstup vody (obr.2). Další možností je použít pouze samotné těleso se vstupem vody (obr.1).

Také je možno dodat pouze samotný vstup vody a montáž se provede přímo na stavbě do stávajícího parního potrubí.

Přívod a vstřikování vody se zde provádí pomocí mezikruží, které je vytvořeno dvěma trubkami. Přejechod chladicí vody do mezikruží je proveden určitým počtem otvorů na vnitřní trubce. K rozpadu vstřikované vody dochází na odtokové hraně vlastního vstupu vody, kde je voda strhávána do proudu páry. Vnější trubka tvoří součást vstřikování vody, tak aby docházelo ke správnému rozprášení vstřikové vody.

Obr.1



2° Chlazení páry

Chladiče páry jsou navrženy pro chlazení protékající páry od nulového průtoku do maximálního průtoku. Chladič se skládá ze dvou stupňů chlazení.

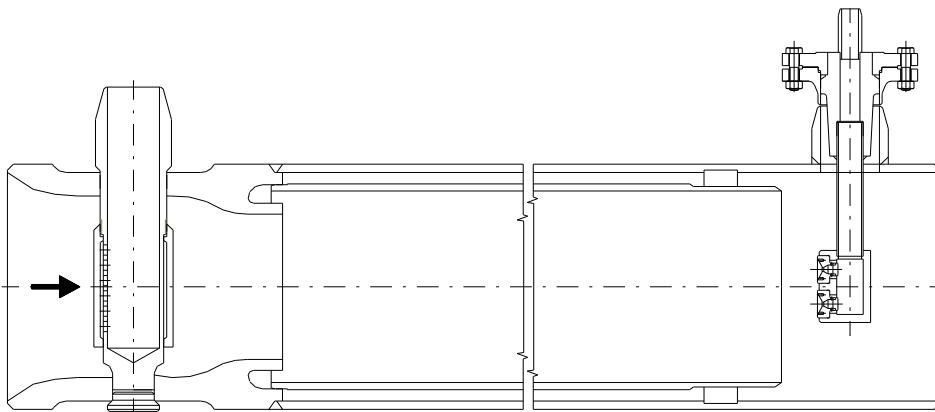
První stupeň chlazení je určen pro minimální množství protékající páry, když ještě dynamický účinek ve druhém stupni chlazení nezaručuje kvalitní rozprášení. První stupeň je uveden do činnosti v okamžiku otevření redukčního ventilu. První stupeň je možno konstruovat ve dvou provedeních.

1. (Obr.4) Tato část chladiče páry je vytvořena jako celek, který se vloží do parního potrubí. Vlastní vstříkovací trysky (komůrky) jsou uloženy na nosiči vstřiku, kterým je přiváděna chladící voda. Demontovatelná a vyměnitelná je i vlastní tryska, u které lze předpokládat možné opotřebení kavitací.

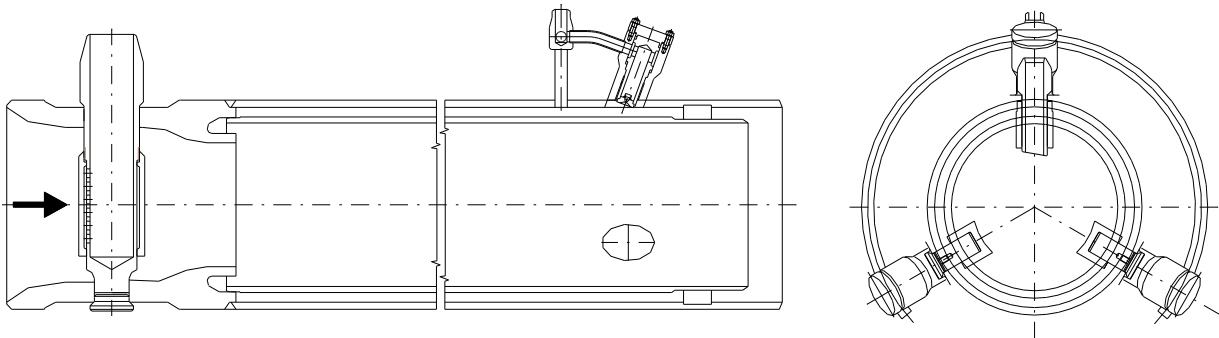
Přívod a vstříkování vody se provádí pomocí speciální profilované trysky (vířivé komůrky). Voda při vstupu do komůrky začne rotovat a výstup je upraven tak, aby docházelo k jemnému rozprášení chladící vody.

Druhý stupeň chlazení – Proudový chladič pracuje od cca. 15% jmenovitého průtoku, kdy je již pro rozprášení chladící chladící vody značný dynamický účinek páry. Regulace pracuje v závislosti na výstupní teplotě.

2. (Obr.5) Jedná se o několik trysek, které jsou rovnoměrně umístěny po obvodě plášťové trubky. Tyto trysky mají společný přívod chladící vody, která je vedena rozváděcí trubkou ke všem tryškám.



Obr. 4



Obr. 5

Značení použitých materiálů

Jakost materiálu	Ekvivalent podle normy DIN	Označení	Jakost materiálu	Ekvivalent podle normy DIN	Označení	Jakost materiálu	Ekvivalent podle normy DIN	Označení
11 416.1	P265GH	16	15 020.1, .5	15 Mo 3 16 Mo 3	50	17 134.3	X20CrMoV12 1	14
11 523.1	St 52-3	13	15 121.5	13 CrMo 44 13 CrMo 45	51	17 248.4	X6 CrNiTi 810	28
12 021.1	St 35.8	21	15 128.5, .9	14 MoV 63	58	17 348.4	X6 CrNiMoTi 17-12-2	38
12 022.1	St 45.8	22	15 313.5	10 CrMo 910 11 CrMo 910	53			

Jakost materiálu	Ekvivalent podle normy ASTM	Označení	Jakost materiálu	Ekvivalent podle normy ASTM	Označení	Jakost materiálu	Ekvivalent podle normy ASTM	Označení
11 416.1	A 662	16	15 020.1, .5	A 204-74	50	17 134.3	-	14
11 523.1	A 572	13	15 121.5	A 335 A 213	51	17 248.4	A 240	28
12 021.1	A 106	21	15 128.5, .9	A 405-76	58	17 348.4	A 276	38
12 022.1	A 106-85	22	15 313.5	A 335-75 A 336-75	53			

Poz.: Rozsahy pracovních teplot a tlaků pro jednotlivé materiály jsou uvedeny v normě: ČSN 13 0010 - Jmenovité tlaky a pracovní přetlaky.

Označení: Platné označení materiálu vychází z normy ČSN. Použité materiály jsou vždy uvedeny v příslušné dokumentaci daného výrobku.